

KIMUTATJUK A FOGUNK FEHÉRÉT



FŰRÉSSELJÜNK ÚGY, MINT A PROFIK

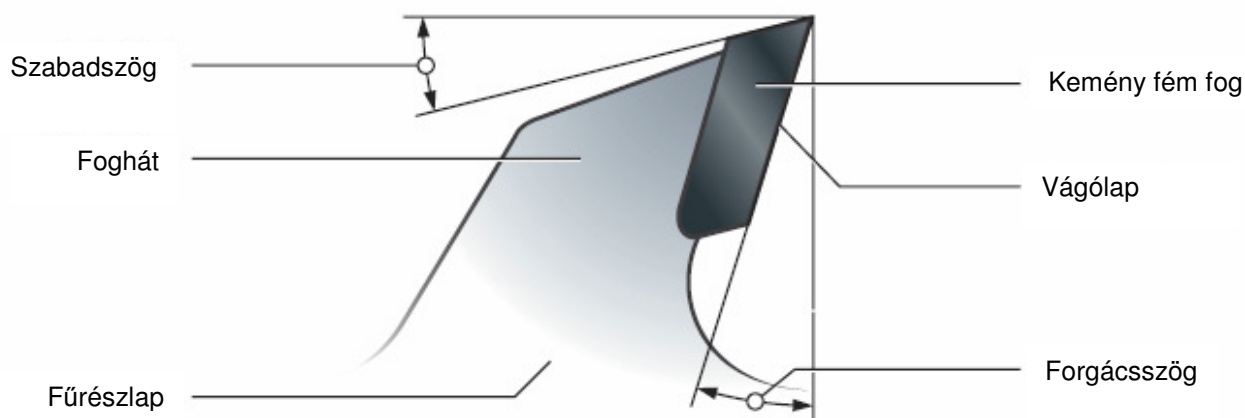
A tökéletes fűrészelés, pontos, tiszta vágásokkal nem lehet véletlen. Egy jó körfűrész mellett a fűrészlap minőségének is nagy jelentősége van. A Metabo körfűrészlapjai Németországban előállított minőségi termékek és a vágási minőség legmagasabb igényeit is kielégítik, hosszú az élettartamuk és nyugodt a futásuk.

Az előbbiekről gondoskodnak a következő döntő terméktulajdonságok:

- **A pontosan lézerezett fűrészlapok** használata előnyösebb a hagyományos sajtolt fűrészlapokkal szemben, mert nagy a sík és körbefutási pontosságuk és egzaktabb a vágásuk.
- **A lézerezett tágulási nyílások** gondoskodnak a kevés zajjal és rezgéssel járó nyugodt futásról.
- **Nagyon magas élettartam** érhető el a nagy tisztaságú keményfémek alkalmazásával.
- **Extrém hosszú az élettartama**, mivel több mint tízszer lehet utánélezni.



MŰSZAKI PARAMETEREK



A FORGÁCSSZÖG

A forgácsszögnek hatása van a vágás minőségére, az előtolásra és a vágóerőre. Mindig összhangban van a munkadarabhoz megfelelő belépési és kilépési szöggel.

A forgácsszög nagysága függ:

- a megmunkálandó anyagtól (csökkenő forgácsszög: puhafa – keményfa – faforgács anyagok – NE fémek)
- az elvárt vágási minőségtől az egyik illetve mindkét oldalon
- a szerszám kiemelkedésétől és a szerszám átmérőjétől.

POZITÍV ÉS NEGATÍV FORGÁCSSZÖG

Pozitív forgácsszög:

- Könnyű forgácsolás – gyorsabb vágás
- A vágóerők a gépasztal irányába hatnak (kézi fűrészgép)
- A munkadarab pereme tiszta az alsó oldalon, szilánkvédelem nélkül a felső részen nem tiszta

Negatív forgácsszög

- Nehézkes vágás – nagyobb vágóerők
- A vágóerők a munkatárgy felülete irányába hatnak (a vágófűrészknél)
- A munkatárgy pereme jobb a felső részen mint az alsón

A SZABADSZÖG

Ha túl kicsi a szabadszög, akkor a következő fog forgácsának elvezetése nem lehetséges. A nagy szabadszögek lehetővé teszik a nagy forgácselvezetést. Ez a nagy előtolásoknál szükséges.

A kis szabadszögek csak csekély mértékű forgácselvezetést tesznek lehetővé kis előtolásoknál. Ezt a szöget akkor választják, ha stabil fogakra van szükség.

BELÉPÉSI ÉS KILÉPÉSI SZÖG A MUNKADARABON

A legtöbb esetben (főleg a kézi fűrészgépeknél) a belépési szöggel ellentétben a kilépési szög kedvezőtlen a munkadarabhoz képest.

Emiatt a „jó oldalt” szembeállítva kellene pozicionálni.

FŰRÉSZLAP KIEMELKEDÉS

A növekvő fűrészlap kiemelkedéssel a kilépési oldal minősége egyre inkább romlik. A belépési oldalon a hiányzó vezetési effekt miatt viszont nem javul a vágás minősége.

A fűrészlap optimális kiemelkedése kb. 8-10 mm között van.

FOGFORMÁK

WZ  Különösen tiszta vágás lehetséges minden	FZ  Optimális a gyors és durva hosszúvágásoknál
FZ/TZ  Ideális alumínium, réz, sárgaréz és műanyag	FZ/FA  Elsősorban építkezési és asztali fűrészeknél
DZ/HZ  Optimális mindkét oldalon rétegelt	SP/NV  KV  Építési körfűrészekhez, tűzifa fűrészekhez vagy

CÍMKÉZÉS

A Metabo fűrészlapok csomagolásán elhelyezett címkék sok információt tartalmaznak az abban



A KÖRFŰRÉSZLAPOK JELÖLÉSEI

Keményfém Átmérő A lap Fogak Fog formája

HW/CT 250 X 2,8 / 2,0 X 30; Z=80 FZ/TZ 5° NEG. 2NL

Karbid Vágás- A furat átmérője Forgácsszög

ANWENDUNGS-PROFILE

power cut



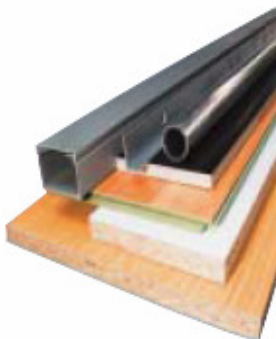
- Für schnelle grobe und mittelfeine Zuschnitte bei zügigem Vorschub und geringem Leistungsbedarf
- Gute Schnittergebnisse bei Längsschnitten in Vollholz
- Zum Teil einsetzbar für Bauholz mit Nägeln und Betonresten
- Bei beschichteten Holz- oder sonstigen Verbundstoffen nur Grobschnittqualität möglich

precision cut



- Sehr breites Einsatzspektrum in der Holzbearbeitung
- Für sehr gute, saubere Schnittergebnisse bei Längs- und Querschnitten in Weich- und Hartholz
- Gut geeignet für Voll- und Schichtholz, Spanplatten roh, beschichtet oder furniert, MDF, Verbundwerkstoffe
- Höhere Leistungskraft der Kreissäge notwendig

multi cut



- Universeller Einsatz bei anspruchsvollen Materialien
- Bei höchsten Ansprüchen an die Schnittqualität, z.B. Laminat, Kunststoff-, Alu-, Kupfer-, Messingprofile
- Ideal geeignet für viele Anwendungen im Innenausbau
- Perfekte Schnittergebnisse auch bei Querschnitten in Vollholz, rohen, beschichteten oder furnierten Spanplatten, MDF
- Sehr hohe Leistungskraft der Kreissäge notwendig
- Relativ langsamer Sägefortschritt

A METABO KÖRFŰRÉSZLAP PROGRAM – power cut

Mat.	Ø	SB	SD	Ø Bo	Z	ZF	SW	Metabo gépekhez alkalmazható	Rend. szám
HW/CT	152	2,4	1,6	20	12	FZ	15°	Ks 0852 S	6.28001
HW/CT	160	2,2	1,4	20	10	WZ	22°	KS 54 / KSE 55 Plus und Vario Plus	6.28002
HW/CT	167	2,4	1,6	20	12	FZ	15°	Ks 1155 S	6.28003
HW/CT	190	2,6	1,8	20	14	WZ	25°	Ks 1266 S / Ks 1468 S	6.28004
HW/CT	190	2,2	1,4	30	14	WZ	25°	KS 66 / KSE 68 Plus	6.28005
HW/CT	190 *	2,2	1,4	30	16	FZ/FA	12°	KS 66 / KSE 68 Plus	6.28006
HW/CT	210	2,6	1,8	30	16	FZ	25°	KS E 1678 S-Signal	6.28007
HW/CT	230 *	2,6	1,8	30	18	FZ/FA	10°	KS 85	6.28010
HW/CT	230 *	2,6	1,8	30	24	WZ	20°	KS 85	6.28011
HW/CT	210	1,8	1,4	30	24	WZ	5°	KS 210, KGS 255	6.28008
HW/CT	216	2,4	1,8	30	24	WZ	5° neg.		6.28009
HW/CT	250	2,8	2,0	30	24	WZ	25°	PK 255, PKU 250, PKF 255 (V 8), Multi 260/310	6.28012
HW/CT	250	2,8	2,0	30	24	WZ	3° neg.	KS 250, KGS 301, KGS 303, KGS 331	6.28013
HW/CT	300	2,8	1,8	30	28	WZ	15°	PK 300, PKV 300 G bis 1996	6.28014
HW/CT	315	2,8	1,8	30	20	FZ	22°	TKHS 315, KGT 300	6.28015
HW/CT	315	3,0	2,0	30	24	WZ	20°	TKHS 315	6.28016
HW/CT	350	2,8	1,8	30	22	FZ	22°	TK 350 bis 1983	6.28017
HW/CT	400 *	3,5	2,5	30	28	FZ/FA	10°	BKS 400	6.28018
HW/CT	400 *	3,5	2,5	30	60	WZ	15°	BKS 400	6.28019
HW/CT	450 *	3,5	2,5	30	32	FZ/FA	10°	BKS 450, BKH 450	6.28020
HW/CT	450 *	3,8	2,8	30	66	WZ	15°	BKS 450, BKH 450	6.28021
HW/CT	500	3,8	2,8	30	22	WZ		BW 500 bis 1998	6.28022
HW/CT	600	3,8	2,8	30	26	WZ		BW 600	6.28023
HW/CT	700	4,2	3,2	30	42	WZ		BW 750, BW 700 bis 1993	6.28024
CV	315	1,8	1,8	30	56	KV		TKHS 315	6.28100
CV	315	1,8	1,8	30	80	NV		TKHS 315	6.28101
CV	350	1,8	1,8	30	56	NV		TK 350	6.28102
CV	350	1,8	1,8	30	80	NV		TK 350	6.28103
CV	400	2,2	2,2	30	32	SP		BKS 400	6.28104
CV	400	2,0	2,0	30	56	KV		BKS 400	6.28105
CV	400	2,0	2,0	30	80	NV		BKS 400	6.28106
CV	450	2,5	2,5	30	36	SP		BKS 450, BKH 450	6.28107
CV	500	2,5	2,5	30	56	KV		BW 500 bis 1998	6.28108
CV	600	2,8	2,8	30	56	KV		BW 600	6.28109
CV	700	2,8	2,8	30	56	KV		BW 750, BW 700 bis 1993	6.28110

Mat.
Ø
SB
SD
Ø Bo
Z
SW

Anyag
Átmérő mm
Vágásszélesség mm
Lapvastagság mm
Furatátmérő
Fogak száma
Forgácsszög



Kézi vezetésű
Részben vagy teljesen
helyhez kötött

*Különösen szögálló fűrészlap

A METABO KÖRFŰRÉSZLAP PROGRAM – precision cut

Mat.	Ø	SB	SD	Ø Bo	Z	ZF	SW	Metabo gépekhez alkalmazható	Rend. szám
HW/CT	160	1,6	1,1	20	24	WZ	22°	KSA P 18	6.28030
HW/CT	160	2,2	1,4	20	24	WZ	20°	KS 54 / KSE 55 Vario Plus	6.28031
HW/CT	167	2,4	1,6	20	20	WZ	20°	Ks 1155 S	6.28032
HW/CT	167	2,4	1,6	20	40	WZ	10°	Ks 1155 S	6.28033
HW/CT	190	2,6	1,8	20	48	WZ	10°	Ks 1266 S / Ks 1468 S	6.28034
HW/CT	190	2,2	1,4	30	48	WZ	15°	KS 66 / KSE 68 Plus	6.28035
HW/CT	210	2,6	1,8	30	56	WZ	10°	Ks E 1678 S-Signal	6.28040
HW/CT	230	2,6	1,8	30	56	WZ	15°	KS 85	6.28044
HW/CT	210	2,4	1,6	30	30	WZ	22°	UK 220, PK 200	6.28036
HW/CT	210	2,4	1,8	30	40	WZ	3°	KS 210, KGS 255, UK 220, PK 200	6.28037
HW/CT	210	2,8	1,8	30	42	FZ/TZ	1° neg.	KS 210, KGS 255, UK 220, PK 201	6.28038
HW/CT	210	2,4	1,6	30	42	WZ	22°	UK 220, PK 200	6.28039
HW/CT	216	2,4	1,8	30	48	WZ	5° neg.		6.28041
HW/CT	220	2,4	1,6	30	36	WZ	10°	secanta, UK 333, UK 290	6.28042
HW/CT	220	2,6	1,6	30	48	DZ/HZ	10°	secanta, UK 333, UK 290	6.28043
HW/CT	250	2,8	1,8	30	34	WZ	15°	KGT 500/501/550, PK 255, PKU 250, PKF 255, PKF 255 V 8, Multi 260/310	6.28045
HW/CT	250	2,8	1,8	30	42	WZ	15°	KGT 500/501/550, PK 255, PKU 250, PKF 255, PKF 255 V 8, Multi 260/310	6.28046
HW/CT	250	2,4	1,8	30	48	WZ	5° neg.	KS 250, KGS 301, KGS 303, KGS 331	6.28047
HW/CT	250	2,4	1,8	30	60	WZ	5° neg.	KS 250, KGS 301, KGS 303, KGS 331	6.28048
HW/CT	250	2,8	1,8	30	60	WZ	15°	TS 250, PKU 250, PK 255, Multi 260, Multi 310	6.28049
HW/CT	250	3,2	2,2	30	60	WZ	10°	PK 255, PKU 250, PKF 255, PKF 255 V 8, Multi 260, Multi 310	6.28050
HW/CT	300	2,8	1,8	30	48	WZ	15°	PK 300, PKV 300 G bis 1996	6.28051
HW/CT	300	3,2	2,2	30	60	DZ/HZ	10°	PK 300, PKV 300 G bis 1996	6.28052
HW/CT	300	2,8	1,8	30	72	WZ	10°	PK 300, PKV 300 G bis 1996	6.28053
HW/CT	305	2,4	1,8	30	60	WZ	1,5°	KGS 305	6.28054
HW/CT	305	2,4	1,8	30	80	WZ	5°	KGS 305	6.28055
HW/CT	315	2,8	1,8	30	48	WZ	15°	TKHS 315	6.28056
HW/CT	315	2,8	1,8	30	48	WZ	0°	KGS 305, KGT 300, TKHS 315	6.28057
HW/CT	315	2,8	1,8	30	84	WZ	10°	KGS 305, KGT 300, TKHS 315	6.28058

Mat. Anyag
Ø Átmérő mm
SB Vágásszélesség mm
SD Lapvastagság mm
Ø Bo Furatátmérő
Z Fogak száma
SW Forgácsszög



Kézi vezetésű
 Részben vagy teljesen
 helyhez kötött

*Különösen szögálló fűrészlap

A METABO KÖRFŰRÉSZLAP PROGRAM – multi cut

Mat.	Ø	SB	SD	Ø Bo	Z	ZF	SW	Metabo gépekhez alkalmazható	Rend. szám
HW/CT	150	2,4	1,6	20	36	WZ	10°	Ks 0852 S	6.28000
HW/CT	152	2,4	1,6	20	54	FZ/TZ	5° neg.	Ks 0852 S	6.28070
HW/CT	160	2,2	1,4	20	30	WZ	5° +/- 1.5	KS 54 / KSE 55 Plus und Vario Plus	6.28071
HW/CT	160	2,2	1,4	20	42	WZ	15°	KS 54 / KSE 55 Plus und Vario Plus	6.28072
HW/CT	160	2,2	1,4	20	54	FZ/TZ	8°	KS 54 / KSE 55 Plus und Vario Plus	6.28073
HW/CT	167	2,4	1,6	20	42	FZ/TZ	6° neg.	Ks 1155 S	6.28074
HW/CT	190	2,2	1,4	30	36	WZ	5° +/- 1.5	KS 66 / KSE 68 Plus	6.28075
HW/CT	190	2,6	1,8	20	54	FZ/TZ	5° neg.	Ks 1266 S / Ks 1468 S	6.28076
HW/CT	190	2,2	1,4	30	56	FZ/TZ	8°	KS 66 / KSE 68 Plus	6.28077
HW/CT	230	2,6	1,8	30	60	WZ	5°	KS 85	6.28085
HW/CT	230	2,6	1,8	30	60	FZ/TZ	8°	KS 85	6.28086
HW/CT	210	2,6	1,8	30	54	FZ/TZ	5° neg.	KGS 255, Ks E 1678 S-Signal	6.28078
HW/CT	210	2,8	2,0	30	60	WZ	5° neg.	KGS 255, Ks E 1678 S-Signal	6.28079
HW/CT	210	2,8	2,0	30	60	FZ/TZ	5° neg.	KGS 255, Ks E 1678 S-Signal	6.28080
HW/CT	210	2,4	1,6	30	64	WZ	10°	UK 220, PK 200	6.28081
HW/CT	210	2,4	1,6	30	64	FZ/TZ	5° neg.	KS 210, KGS 255	6.28082
HW/CT	216	2,4	1,8	30	60	FZ/TZ	5° neg.		6.28083
HW/CT	220	2,6	1,6	30	80	FZ/TZ	10°	secanta, UK 333, UK 290	6.28084
HW/CT	250	2,8	1,8	30	80	WZ	10°	KGT 500/501/550, TS 250, PKU 250, PK 255, PKF 255, Multi 260, Multi 310	6.28087
HW/CT	250	2,8	2,0	30	80	FZ/TZ	5° neg.	KGS 301/303/331, KGT 500/501/550, TS 250, PKU 250, PK 255, PKF 255, Multi 260, Multi 310	6.28088
HW/CT	300	2,8	1,8	30	96	WZ	10°	PK 300, PKV 300 G bis 1996	6.28089
HW/CT	300	2,8	2,2	30	96	FZ/TZ	6° neg.	PK 300, PKV 300 G bis 1996	6.28090
HW/CT	305	2,8	2,0	30	96	FZ/TZ	5° neg.	KGS 305	6.28091
HW/CT	315	2,8	2,0	30	96	FZ/TZ	5° neg.	KGS 305	6.28092

Mat.	Anyag	☐	Kézi vezetésű
Ø	Átmérő mm	☐	Részben vagy teljesen
SB	Vágásszélesség mm		helvhez kötött
SD	Lapvastagság mm		
Ø Bo	Furatátmérő		
Z	Fogak száma		
SW	Forgácsszög		

*Különösen szögálló fűrészlap

A PIACON HASZNÁLTOS KÖRFŰRÉSZEK ÁTTEKINTÉSE / METABO KÖRFŰRÉSZLAPOK

Ø Ø Bo		
AEG		
HK 46 N	150	20
AHK 52, H 50, HK 45/45 A/ 46 N/46 S/50/52/717/727/737, HKS 52	152	20
HK 160 A/160 B/55/55 A/55 B, HKS 55, K 55/55 E, CS 55, K 55 S/55 SE	160	20
HK 66/66 E, KS 66 S	190	30
HKE 66, HKS 65 A, K 66 E, CS 66, K 66 S/66 SE	190	30
HK 190, HK 65, HKSE 66	190	30
HK 75, CS 75, HK 75 A, HKS 75	210	30
HKS 35/85	230	30
MK 65	250	30
Alko		
Pro 250 GK	250	20
Pro-X, Holzmeister H/S/NHS, Hobby, Basic, HS/3/4	315	30
W 450/500	450	30
W 50 Profil	500	30
RM 60, W 60	600	30
RM 70, R Z70, TWM 70, TWZ 70, W 70	700	30
Atlas Copco		
K 55 S	160	20
K 66 S/66 SE	160	20
SCS 66 Q	190	30
HKS	190	30
HKS 85	210	30
Atika		
Toptronic	250	30
ATK 315H, BTA 90, HAT 315	315	30
ABH 400, ABK 400	400	30
ABH 450, ABK 450, ATU, BWK 450	450	30
ABH 500, ABK 500, BWK 500	500	30
BWK 600	600	30
Avola		
LH 315	315	30
ZB 400, ZBV 400	400	30
ZB 450, ZBV 450	450	30

	Ø	Ø Bo
ZB 500, ZBV 550	500	30
KWK 600, RK 600	600	30
KWK 700	700	30
BGU		
WK 600 W	600	30
WK 780 W	700	30
Black & Decker		
BD 365, PL 41	190	30
DN 800/810, SEC 818, SR 700, BD 800	210	30
BD 800, KS 810/805, HD 2075 S, P 3802	210	30
Bosch		
GKS 55/55 CE (neu)	190	30
PKS 66	190	30
GKS 65/66/66 CE/68 BC	190	30
GKS 75 S	210	30
GKS 85 S	230	30
GCM 12	305	30
DeWalt		
DW 351	152	20
DC930KA/KB	165	20
D23650, DW 365/65/2365K	190	30
DW 700/701/707	216	30
DW 383	235	30
DW125/1251/150/1501/1503/702/703/250/252/320/1251/710/125/150/720/742/743/744/746	250	30
1875, 2151, 2154, 2155, 1635-3L/-4L, 21553 3L, DW1370/160DS/305/8001/8002/8003	300	30
142 DS, 160 DS, 1635, DW 810	300	30
DW8101/8102/8103/721/722/725/726	300	30
DW704/705/706/708/716/E/718, D27105	305	30
D27400	315	30
DW1420S/1600S	350	30
C14, 1635, 6L, 2155, 6	400	30
163546+62, 2155-4+6, C	400	30
6K/L, BK, DA 1635	500	30

	Ø	Ø Bo
Einhell		
BHS 55, HK-G 55	160	20
WIS 600/400	600	30
WIS 700/400	700	30
ELU		
MH 18	150	20
MH 151	150	20
MH 165/265	190	30
ETS 3002, RAS 1251/1253, TGS 170/171/172/173, ETS 21/23, TGS 271/273	250	30
ETS 3001/3003, RAS 8001/ 8002/8003/8101/8102/8103, TGS 169/200	300	30
ETS 3151	315	30
RAS 1601	350	30
RAS 1603	400	30
LBK500	400	30
RSA 133/25	500	30
Fein		
SSK 660	160	20
SSK 661-1	210	30
Festool		
AF 45 E, AXF 45	150	20
AP 553, ATF 55 FS, AT 55 EFS/55 EB	160	20
AP 55/55 E/55 EB	160	20
ATF 55/55 E/55 EB	160	20
AU 50, AUP 50, AAU	160	30
AT 65/65 E	190	30
AT 65 FS, ATF 65 B/65 E, AT 66	190	30
AP 65/65 E/65 EB	190	30
AU 77 S	220	30
AD 85-1, AE 85	250	30
AXP 130/132 E, BD 125	350	30
BD 145	400	30
BD 170	450	30
Güde		
GKS 1100 P, KT 210	210	30
GWS 600 EC	220	30
GTKS 315	315	30
QWS 600	600	30

Ø Átmérő mm Ø Bo Furat átmérő mm

A PIACON HASZNÁLATOS KÖRFŰRÉSZEK ÁTTEKINTÉSE / METABO KÖRFŰRÉSZLAPOK

	Ø	Ø Bo		Ø	Ø Bo		Ø	Ø Bo
GWS 700	700	30	RKS700	450	30	Posch		
GWS 700 EC	700	30	L8 K-Starr, RKS700	500	30	RZ 600	600	30
Hitachi			AKS700, RKS700, WKS700, ZWS700	700	30	R-700, RS 5, RZ4-700, RZ 700, TWEA-700CT, TWKE4-700, TWZ 700, WZ 700	700	30
C6DA, FC6DA	160	20	Mafell			WE 5,5 700 C	700	30
FC7SA, PSM-7, PSU-7	190	30	A 55, B 55, FU 55, KSS 330, MKS 55, MS 55, PS 52/5 S, X 55, XE 55	160	20	Ryobi		
C8U/FA, PSM-8, PSU-8	210	30	KSP 55/55 F, KST 55	160	20	W 5502 C	160	20
C8FC, CSU, CU8	210	30	KS 320	160	30	W 66613, W6615 X, WS 662	190	30
C8FAFC/FS	216	30	KSP 65 F, MKS 65	190	30	Scheppach		
PSU13	315	30	ERIKA 60, KS 65, MS 65	190	30	TK 1685 Magnum, TS 4000	300	30
Holzer			MKS 75/85 S, MS 75	210	30	Capas 3	305	30
MS 600	205	30	KSP 85/85 F	230	30	Forsato XL/XXL, TS 315, TK, TKH, TKU, TS 4010	315	30
Holz-Her			ERIKA 85 L, MKS 85 S, MS 85	250	30	BSH 500/400	400	30
1420, 2107, 2108, HKU264/50/550	160	20	BIBER, BIBEREX, FS 85, MKS 105/105 E, MONIKA, TFK 85/8	315	30	BS 500, BSH 500, WS 500	500	30
2103, 2104, 2105, 2106, AP 55 EB, ATF 55 EB	160	20	BSK 4/5/6, MKS 125, SF 32	350	30	KE 6/60/6011, KH 6/60, KW 60/6011/611	600	30
2114, 2116, 2117, 2118, 2119, 2126, 2127, 2269, 282, 2214, DERBY, T65E	190	30	AZB, BK 3, FKB 150, FS 130 K/130 S, TD 3, TDH 4, TK 150, VKS 130/160, BSK 4	400	30	KD 2700, KE 70/70 M, KEZ 700, KH 70, KW 2700/70/70 M, KWZ 7/700	700	30
2117, 2119, AP 65 EB, AT 65 EB	190	30	THD 425, TFS 1305	400	30	Wox d700s	700	30
2264, 2267, 2279, 2284, PKS267/284	210	30	BK 4, BKV 4, BKS 5/6, FSG 165 K, MKS 185 E, TDH 450/5, FSG 200/240 K	450	30	SKIL		
2120	230	30	170, BKV5	500	30	1873	210	30
2294	230	30	FSG 240, TSG 240	600	30	1524 H, 1526 H, 1873 H	210	30
HKD85/275, PKS1210/1211/1212/1213/1214/1215/1220/5275/275	300	30	Makita			1866 H, 1886 H	230	30
HKS130/150/176/276	350	30	5600 BR/NB/RDW, SR 1600	160	20	1525 H, 1985 U, 1986 U	235	30
HKS87K, HKS277/2137	400	30	5603 R	165	20	1899 H	250	30
Holzskraft			5604 R	165	20			
HWS 600	600	30	5017 RKB	165	30			
HWS 700	700	30	3501, 5800 RB	190	20			
Kress			5017 R	190	30			
CHKS 6055	160	20	5704 R	190	30			
1500 KS, CHKS 6066	190	20	5703 R	190	30			
Lutz			2705 R	190	30			
Quattro	250	30	LS 0810	210	30			
Master, EURO CUT, JUMBO, Jumbo 2000/2001, KKS 400/Starr, RBK500	315	30	5903 R	235	30			
LBK500, BG 120	400	30	5900/BR, SR 2300	235	30			
			5143 R	250	30			
			5100 BR	315	30			
			MS 1400	350	30			

Ø Átmérő mm

Ø Bo Furat átmérő mm

FAMEGMUNKÁLÁSHOZ SZÜKSÉGES TOVÁBBI TARTOZÉKOK

Szűkítőgyűrű



Szűkítőgyűrű 20 x 1,2 x 16 mm
1,25 mm és max. 1,6 mm vastagságú
körfűrészlapokhoz

Rendelési szám: 6.23545

Szűkítőgyűrű 30 x 1,2 x 16 mm
1,25 mm és max. 1,6 mm vastagságú
körfűrészlapokhoz

Rendelési szám: 6.23546

Szűkítőgyűrű 30 x 1,2 x 20 mm
1,25 mm és max. 1,6 mm vastagságú
körfűrészlapokhoz

Rendelési szám: 6.23547

Szűkítőgyűrű 30 x 1,2 x 25 mm
1,25 mm és max. 1,6 mm vastagságú
körfűrészlapokhoz

Rendelési szám: 6.23548

Szűkítőgyűrű 30 x 1,6 x 16 mm
1,65 mm és max. 2,2 mm vastagságú
körfűrészlapokhoz

Rendelési szám: 6.23549

Szűkítőgyűrű 30 x 1,6 x 20 mm
1,65 mm és max. 2,2 mm vastagságú
körfűrészlapokhoz

Rendelési szám: 6.23550

Szűkítőgyűrű 30 x 1,6 x 25 mm
1,65 mm és max. 2,2 mm vastagságú
körfűrészlapokhoz

Rendelési szám: 6.23551

Fűrészlapdepó



Fűrészlapdepó mérőszalaggal, szögmérővel és ceruzával. A max. két körfűrészlap (átmérő 254 mm-ig) biztos befogásához. (A fűrészlapok nem tartoznak a szállítási terjedelemből.) Alkalmas a Flexo 500 univerzális asztalra történő elhelyezéshez, az UK 290, UK 333 alsó elhelyezésű körfűrészlapokhoz, vágó-, gérvágó és asztali körfűrészlapokhoz.

Rendelési szám: 0910064339

Toló kézi fogantyú



A munkadarab oldalirányú vezetéséhez.

Rendelési szám: 0910057200

Karbantartó és ápoló és spray



Ideális famegmunkáló gépek karbantartásához és ápolásához. Szilikon tartalmú és megakadályozza a fűrészpor megtapadását pl. a csavarmeneteken vagy a csúszópályákon. Jobb lesz a munkadarab csúszthatósága a gépasztalon. Nagy tisztítóereje van.

Rendelési szám: 0911018691

Görgös állvány



Görgös állvány RS 420
A felfekvő felület szélessége 400 mm, a felfektethető súly 100 kg, magasság 640 mm-től 1.015 mm-ig állítható. Hosszabb munkadarabok fűrészelés, maratás, gyalulás és fúrás közbeni megtámasztásához. Biztosan álló, állítható magasságú és összehajtható, könnyen futó és jól terhelhető nemesacél görgőkkel.

Rendelési szám: 0910053353



Görgös állvány RS 420 G

A felfekvő felület szélessége 520 mm, felfektethető súly 100 kg, magasság 640 mm-től 1.015 mm-ig állítható. Hosszabb munkadarabok fűrészelés, maratás, gyalulás és fúrás közbeni megtámasztásához. Biztosan álló, állítható magasságú és összehajtható. Könnyen futó krómozott golyóscsapágyakkal. Lehetővé teszi az oldalirányú mozgásokat is. Ideális lemez anyagokhoz.

Rendelési szám: 0910053345



Görgös állvány RS 420 W

A felfekvő felület szélessége 420 mm, felfektethető súly 100 kg, magasság 640 mm-től 1.015 mm-ig állítható. Hosszabb munkadarabok fűrészelés, maratás, gyalulás és fúrás közbeni megtámasztásához. Biztosan álló, állítható magasságú és összehajtható. Könnyen futó krómozott golyóscsapágyakkal. Lehetővé teszi az oldalirányú mozgásokat is. Ideális lemez anyagokhoz, kerek vagy szögletes munkadarabokhoz.

Rendelési szám: 0910053361

Vezetősín



Teljes hossz 1.500 mm

Stabil, eloxált alumínium profilból csúszásbiztos bevonattal készült a biztos felfekvés és a munkadarabok karcolás elleni védelme miatt. Fokozatmentesen beállítható vezető vonalzó. Alkalmazható Metabo szűrőfűrészlapokhoz, kézi körfűrészlapokhoz, felületi marókhoz OFE 738 és Of E 1229 Signal. (A megfelelő tartozék alkalmazásával; KSE 55 Vario Plus, KS 66 Plus, KSE 68 Plus közvetlenül alkalmazható)

Rendelési szám: 6.31213

Összekötő elem



2 vezető sín problémamentes egymáshoz illesztéséhez 6.31213

Rendelési szám: 6.31211

Asztalos szorító



A 6.31213 vezető sín munkadarabhoz vagy a munkaasztalhoz történő rögzítéséhez

Rendelési szám 6.31031

Vezetőlap



A KSAP 18, KS 54 és KS 54 SP körfűrészlap vezetősinre 6.31213 történő felszereléséhez. Vezetőlap két alu csavarkötéssel a körfűrészlapokhoz.

Rendelési szám: 6.31019

Adapter



A KS 66 és KS 68 Plus (rég; rendelési szám 6.00543) kézi körfűrészlap vezető sínre 6.31213 történő rögzítéséhez

Rendelési szám: 6.31020



6.54268.00 - M 08450/0408 - Printed in Germany/Imprimé en Allemagne – Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, sowie Irrtum und Druckfehler vorbehalten



4 007430 780624